



ROZRYWARKI WORKÓW MATTHIESSEN



Rozrywarka Worków Matthiessen – SR_DA

Materiały wejściowe:

- zmieszane odpady komunalne do 50 Mg/h
- odpady bio do 50 Mg/h
- odpady różne do 30 Mg/h
- papier i karton do 30 Mg/h
- odpady medyczne / materiały lekkie do 17 Mg/h

Różne rozwiązania dla różnych materiałów wejściowych

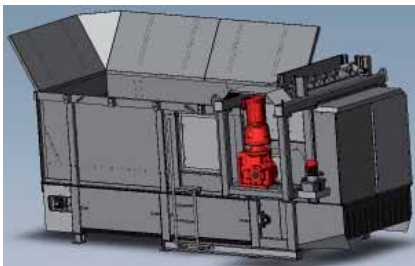
szerokość robocza: 1500 mm/1700 mm/2000 mm
podawanie materiału: przenośnik łańcuchowy
objętość zasobnika: od 1,5 m³ do 60 m³

Napęd elektryczny:

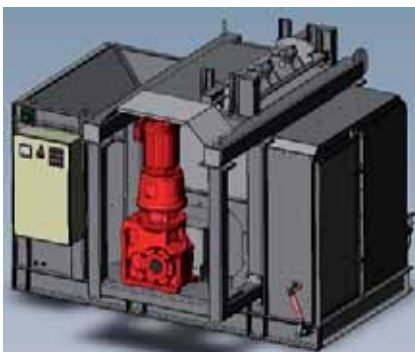
bęben rozrywający: motoreduktor o mocy 15 kW lub 2 x 11 kW
podajnik materiału: motoreduktor o mocy od 0,75 kW do 1,5 kW
sterowany falownikiem

W wielu miejscach na świecie, rozrywarki worków firmy MATTHIESSEN stosowane są w pierwszym etapie procesu przetwarzania odpadów. Urządzenia te służą nie tylko do otwierania worków, ale również opróżniania ich z zawartości i przenoszenia jej na przenośnik taśmowy. Przetworzone w ten sposób, nierozdrobnione materiały mają właściwe gabaryty do dalszego procesu sortowania.

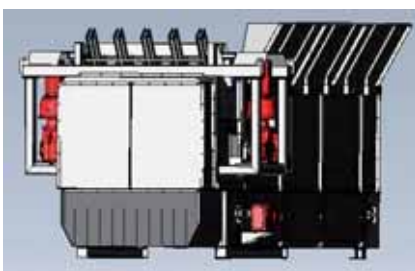
Rozrywarki worków MATTHIESSEN stosowane są również jako urządzenia do rozrywania bel lub jako urządzenia dozujące (nadawy).



SRIIIplus K4 2 Segments

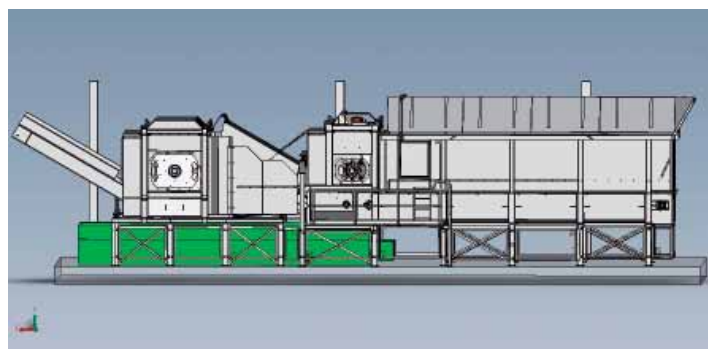
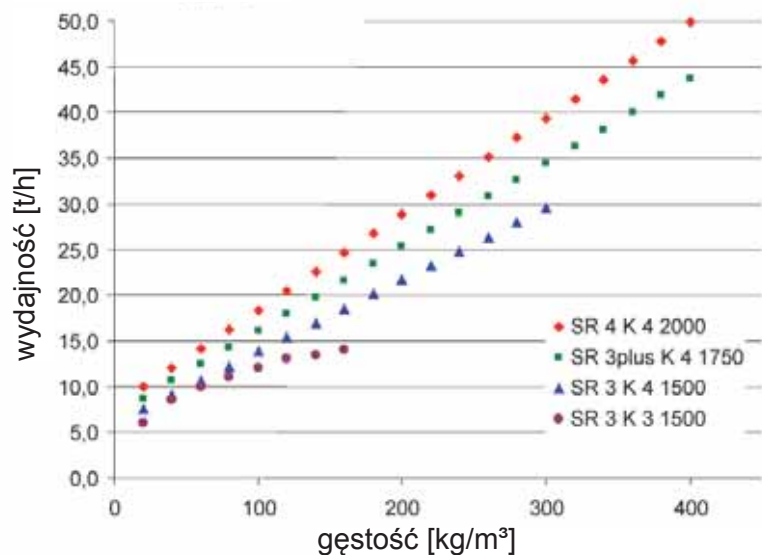


SRIIIDA K4 Hopper



SRIVDA K4 3 Segments

Różne modele dla różnych wydajności



SRIIIDA K3 4 Segments + separator folii

Funkcjonalność rozrywarek Matthiessen

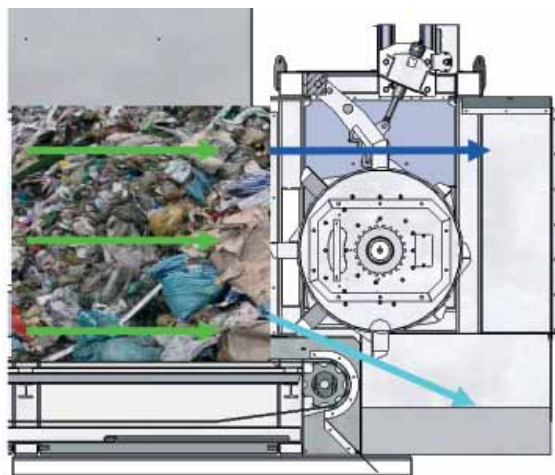
Wyposażona w **nowoczesny system sterujący** rozrywarka firmy MATTHIESSEN jest urządzeniem podnoszącym wydajność linii technologicznej oraz **jakość produktu** jednocześnie redukując zużycie energii elektrycznej. W porównaniu z rozdrabniarką, rozrywarka zużywa znacznie mniejszą ilość energii – nawet do 90% mniej.

Rozrywarka worków MATTHIESSEN jest urządzeniem zaprojektowanym dla **zwiększenia stopnia odzysku surowców wtórnych** poprzez odpowiednie opróżnianie worków z odpadami i równomierne rozkładanie ich zawartości na przenośnik taśmowy kierujący strumień odpadów do separatorów mechanicznych i optycznych lub do sortowania ręcznego. Worki ze zmieszany lub selektywnie zbieranymi odpadami ładowane są do rozrywarki za pomocą ładowarki lub przenośnika załadunkowego. Umieszczony na dnie zasobnika przenośnik łańcuchowy transportuje materiał w kierunku bębna roboczego rozrywającego worki.

Obrotowy bęben wyposażony jest w **chowane zęby**, które „łapią” i podnoszą worki do góry, gdzie zamocowany jest grzebień rozrywający. Bęben dostępny jest również z zębami zamocowanymi na stałe. Po etapie rozrywania i opróżniania worków zęby chowają się do środka bębna i uwalniają otwarte worki oraz ich zawartość na przenośnik odbiorczy. Separacja materiału z worków odbywa się w zawężonej przestrzeni pomiędzy zębami rotora, a grzebieniem rozrywającym, przez którą przeciągane są worki. **Specjalna konstrukcja** bębna z chowanymi zębami **zapobiega „okręceniu się” folii** wokół bębna roboczego.

Worki otwierane są **bez ściskania i rozdrabniania** ich zawartości, jak również innych materiałów występujących luzem w strumieniu odpadów. Odpady wielkogabarytowe jak np. leżaki, kubły złożone „jeden w drugi”, kawałki styropianu, duże opakowania lub inne podobne materiały redukowane są do rozmiaru umożliwiającego ich przetworzenie. Małe, luźne elementy przedostają się na przenośnik odbiorczy pod bębnem.

Wydajność maszyny może być regulowana poprzez zmianę prędkości przenośnika łańcuchowego w zasobniku. Zależy ona również w znacznym stopniu od gęstości materiału wejściowego. Dzięki zastosowaniu rozrywarki późniejsze operacje przesiewania lub sortowania przebiegają z większą łatwością i dokładnością. Urządzenie wyposażone jest w funkcję **automatycznego rewesu** (samoczyszczanie) w przypadku napotkania na ciężki/duży element, którego nie można przemieścić pod lub nad bębnem roboczym. Gdy taka sytuacja ma miejsce, urządzenie trzykrotnie próbuje rozerwać trudny element, po czym zatrzymuje się by nie dopuścić do uszkodzenia maszyny. Informacja o blokadzie wyświetlana jest na panelu sterowniczym, który również informuje o konieczności przeprowadzenia okresowej konserwacji.





Matthiessen produkuje również:

- separatory folii
- urządzenia dozujące i pomiarowe
- ruchome podłogi
- przenośniki łańcuchowe
- rozrywarki materiałów zbelowanych
- przecinarki do tulei kartonowych
- systemy magazynowe dla przemysłu drukarskiego

- ✓ ekonomiczne rozwiązanie z różnymi szerokościami roboczymi
- ✓ zasobnik o dużej objętości, dla wydłużenia okresów między załadunkami
- ✓ różne rodzaje narzędzi roboczych
- ✓ wytrzymały przenośnik łańcuchowy zapewniający płynny załadunek
- ✓ wysoka niezawodność
- ✓ skuteczność otwierania worków > 96%
- ✓ możliwość zwiększenia skuteczności otwierania przy zastosowaniu specjalnych narzędzi roboczych
- ✓ brak uszkodzeń cennych surowców wtórnych
- ✓ możliwość rozrywania zbelowanych materiałów
- ✓ niskie zużycie energii
- ✓ najlepsze przygotowanie materiału wejściowego do segregacji ręcznej i/lub optycznej



Matthiessen Lagertechnik GmbH

Joh.-Hir.-Fehrs-Straße 2 • 25361 Krempe Germany
Tel. +49 4824 483 • Fax. +49 4824 2701
info@matthiessen-technik.de
www.bagsplitter.com