



# MATTHIESSEN DOSIERBUNKER



# Matthiessen Dosierbunker

## Matthiessen Dosierbunker

Aufbereitungsprozesse haben immer einen Anfang. Nach der Anlieferung erfolgt in vielen Anlagen die Materialaufgabe zur Aufbereitungsanlage. Werden bei diesem Schritt Fehler gemacht, kann der nachfolgende Prozess nie mehr optimal laufen. Eine gute Dosierung macht eine optimale Aufbereitung erst möglich.

Die Matthiessen Dosierbunker zeichnen sich durch Robustheit und eine hohe Verfügbarkeit aus. Durch die an die jeweilige Aufgabenstellung angepasste Dosiertrommel wird fast jedes Aufgabeprodukt gleichmäßig dem Aufbereitungsprozess zugeführt. Durch wechselbare Mitnehmerschaufeln ist ein Produktwechsel ohne großen baulichen Aufwand möglich.

Abhängig von Produkt und Platzbedarf können die Dosierbunker mit einem Kettengurtt Förderer oder Schubbodenförderer ausgestattet werden. Je nach Anwendungsfall, können diese individuell angepasst, und gegebenenfalls in vorhandene Bunker eingebaut werden. Bunkervolumen bis 100 m<sup>3</sup> stellen einen optimalen Vorratsspeicher dar, dessen Inhalt gleichmäßig weiter gefördert wird. Der Einsatz dieser Bunker ermöglicht so den Wechsel aus einem Batchbetrieb in einen kontinuierlichen Betrieb. Unsere Dosierbunker sind modular aufgebaut. Bunkerlängen und -höhen können individuell angepasst werden.

- Unsere Standardbreiten sind 1600 mm, 1850 mm, 2200 mm, 2700 mm.

Unterschiedliche Produkte benötigen unterschiedliche Lösungen.  
Die Maschine ist flexibel einsetzbar, selbst wenn sich das Produkt einmal ändern sollte.  
Alle Verschleißbauteile sind geschraubt und ebenfalls sehr einfach zu ersetzen.

## Gewerbemüll

Vorzerkleinerter Gewerbemüll enthält häufig noch Materialien die es zu sortieren lohnt. Dies erfordert eine gleichmäßige Aufgabe des Produktes.

Das Aufgabeprodukt wird mittels Radlader oder Greifer in den Bunker geladen. Eine auf das Produkt angepasste Dosiertrommel fördert das Material zum größten Teil über die Trommel. Hierbei wird das Produkt aufgelockert und vereinzelt.

Unser speziell entwickelter Wickelschutz schützt die Dosiertrommel vor Umwickeln von z.B. langen Folienbahnen.

Die Sortierung ist nun optimal vorbereitet.



**Aufgabetrommel**



**Gesamtanlage**

# Metalle

Die Dosierung von Metallen soll trotz der inhomogenen Fraktion sehr gleichmäßig erfolgen, um so eine optimale Beschickung des Trennprozesses zu erreichen.

Die jeweils angepasste Dosiertrommel sorgt für die sehr gleichmäßige Dosierung.

Das Material wird mittels der Mitnehmerschaufeln über die Dosiertrommel auf das Abzugsband geworfen. So erfolgt eine sehr gleichmäßige Aufgabe und Auflockerung des Produktes.

Der Materialdurchsatz wird über die Regelung der Geschwindigkeit der Fördereinheit (Schubboden- oder Kettengurtförderer) und der Drehgeschwindigkeit der Dosiertrommel gesteuert.

Ein Signal (z.B. von einer Bandwaage) kann für die Steuerung genutzt werden.

Dieses Signal regelt dann selbstständig die Geschwindigkeit der Fördereinheit und die Drehzahl der Dosiertrommel. So lassen sich selbst schwierigste Dosieraufgaben lösen.

Die Beladung des Dosierbunkers erfolgt z.B. mittels Radlader.



Dosiertrommel



Dosierbunker

# Kompost

Bioabfälle, Kompost, Grünschnitt, etc. werden immer mehr zu Aufgabeprodukten von Anlagen zur Erzeugung von regenerativen Energien.

Anlieferung dieser Abfälle erfolgt meistens tagsüber per LKW. Die Aufbereitungsanlagen arbeiten aber Tag und Nacht. Dieses erfordert einen Pufferbunker, der möglichst einfach das Material ohne weiteren Aufwand zwischenlagert und dann kontinuierlich Tag und Nacht in den Prozess bringt.

Hierfür werden häufig große Annahmehunker benötigt. Durch unser modulares Konzept lassen sich die Bunkervolumen auf den jeweiligen Bedarf anpassen. Geben Sie uns Ihre Daten, und wir ermitteln Ihnen das notwendige Bunkervolumen. Bei Dosieraufgaben sorgt unsere speziell angepasste Dosiertrommel jederzeit für die optimale Aufgabemenge.

Unsere Austragssysteme fördern dann das Produkt dosiert in die Aufbereitungsanlage.



Kompost





## Matthiessen Lagertechnik GmbH:

- Metalle, Schredder- schwer oder -leicht Fraktion
- Papier / Kartons
- Kompost, Grünabfälle, Feinschnitt,  
Grobschnitt, zerkleinert
- Gewerbemüll
- Hausmüll
- Kunststoffe, etc.

- ✓ Grosse Mengen auf wenig Raum lagern.
- ✓ Beladen und Entleeren ganz einfach.
- ✓ Egal welches Schüttgut:  
Unsere Dosierbunker können es lagern, fördern & dosieren.
- ✓ Optionale Dosiertrommel:  
konstanter Materialfluss und stabile Schichthöhe  
für nachfolgende Materialbehandlung.
- ✓ Verstärkte Versionen:  
z.B. LKW können unseren dafür ausgelegten Schubboden  
befahren.
- ✓ Länge & Breite:  
Sie fragen an; wir passen uns an.
- ✓ Egal ob Neubau oder bestehende Anlage:  
wir integrieren eine preislich interessante Bunkerlösung.



### Matthiessen Lagertechnik GmbH

Joh.-Hir.-Fehrs-Straße 2 • 25361 Krempe Germany  
 Tel. +49 4824 483 • Fax. +49 4824 2701  
 info@matthiessen-technik.de  
 www.bagsplitter.com